

Tomado de juntas entre placas Durlock®.

Hoja 1 de 6

Para realizar el tomado de juntas entre placas de yeso se utiliza Masilla Durlock® Lista Para Usar o de Secado Rápido y cinta de papel.

Preparación y rendimiento de las masillas Durlock®

Masilla Durlock® Lista Para Usar Multiuso

Se aplica sin agregar ningún otro componente. Se utiliza mezclando ligeramente el contenido del balde antes de realizar los trabajos de tomado de juntas, evitando su aplicación a temperaturas inferiores a 5°C. El tiempo de secado de la masilla Lista Para Usar Multiuso es de 24 horas aproximadamente.

La Masilla Durlock® Lista Para Usar Multiuso se puede aplicar en todos los pasos del tomado de juntas.

Rendimiento Masilla Durlock® Lista para usar		
Nivel	Aplicación	Consumo estimado por m ² de placa
0	Ninguna	0kg
1	Tomado de junta Pegado de cinta	0,50kg
2	Tomado de junta Pegado de cinta Recubrimiento de cinta Masillado de fijaciones	0,70kg
3	Tomado de junta Pegado de cinta Recubrimiento de cinta Masillado de fijaciones	0,90kg
4	Tomado de junta Pegado de cinta Recubrimiento de cinta Terminación final Masillado de fijaciones	0,90kg
5	Tomado de junta Pegado de cinta Recubrimiento de cinta Terminación final Masillado total (1 mano) Masillado de fijaciones	1,40kg



Tomado de juntas entre placas Durlock®.

Hoja 2 de 6

Masilla Durlock® de Secado Rápido Multiuso

Se deberá preparar en un recipiente limpio, primero se vierte la cantidad necesaria de agua (1 parte de agua cada 2 partes de polvo) y luego se agrega la masilla en forma de lluvia, dejando reposar de 2 a 3 minutos. Una vez que el polvo se haya hidratado, se mezcla en forma manual o mecánica, hasta obtener una pasta de consistencia homogénea, sin grumos.

El secado de esta masilla inicia a los 20 minutos de su preparación, finalizando a las 3 horas aproximadamente.

La Masilla Durlock® de Secado Rápido Multiuso se recomienda para utilizar en los primeros pasos del tomado de juntas, excluyendo el masillado total el cual se deberá realizar con Masilla Durlock® Lista Para Usar Multiuso.

Rendimiento Masilla Durlock® de Secado Rápido		
Nivel	Aplicación	Consumo estimado por m ² de placa *
0	Ninguna	0kg
1	Tomado de junta Pegado de cinta	0,50kg
2	Tomado de junta Pegado de cinta Recubrimiento de cinta Masillado de fijaciones	0,70kg
3	Tomado de junta Pegado de cinta Recubrimiento de cinta Masillado de fijaciones	0,90kg
4	Tomado de junta Pegado de cinta Recubrimiento de cinta Terminación final Masillado de fijaciones	0,90kg
5	Tomado de junta Pegado de cinta Recubrimiento de cinta Terminación final Masillado total (1 mano) Masillado de fijaciones	0,90kg + 0,50kg de Masilla LPU para Masillado total

* Producto preparado



- Se deberán seguir las recomendaciones referidas al uso de la masilla indicadas en el envase.
- No se deberá agregar ningún componente a la Masilla Lista para usar Multiuso.
- Para preparar la Masilla de Secado rápido Multiuso, sólo se deberá agregar agua, siguiendo las indicaciones del envase.

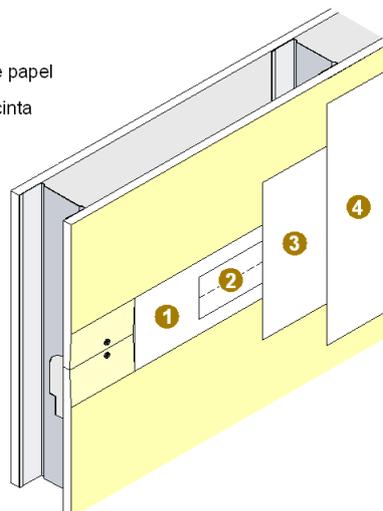
Tomado de juntas entre placas Durlock®.

Hoja 3 de 6

Secuencia del tomado de juntas

Las superficies a unir deben estar limpias y libres de polvo, el tomado de juntas se realiza en cuatro pasos:

- 1 Tomado de junta
- 2 Pegado de cinta de papel
- 3 Recubrimiento de cinta
- 4 Terminación final



1- Tomado de juntas:

Se aplica una capa fina de Masilla Durlock® en las uniones entre placas, utilizando para ello una espátula chica, sin dejar rebabas. Dejar secar.



2- Pegado de cinta:

Se aplica una segunda capa de Masilla Durlock®. Inmediatamente después y sin dejar secar, se pega la cinta de papel y se retira el excedente pasando una espátula de 15 cm como máximo desde el centro hacia los bordes.

Para que la cinta quede correctamente adherida este paso se realiza en tramos cortos, evitando que la masilla seque demasiado. Dejar secar.



IMPORTANTE! : Para que la cinta quede correctamente adherida, se debe realizar este paso en tramos cortos, evitando que la masilla seque demasiado .

Tomado de juntas entre placas Durlock®.

Hoja 4 de 6

3- Recubrimiento de cinta:

Se aplica una tercera capa de Masilla Durlock® con llana plana de 30 cm cubriendo la cinta de papel, y dejando una huella de masillado más ancha que la anterior. Dejar secar



4- Recubrimiento final:

Con llana plana o espátula de 30 cm se aplica la última capa de Masilla Durlock® cubriendo una superficie mayor. Dejar secar.



- El ancho de la huella de masillado se aumenta gradualmente con cada paso.
- Para realizar el tomado de juntas formadas por bordes rectos de placas se procede siguiendo los mismos pasos que en el caso de juntas de borde rebajado, pero realizando el masillado de manera tal que queden huellas más anchas.
- Es fundamental dejar secar cada paso completamente antes de aplicar las capas siguientes, de lo contrario, se producirán contracciones de fragüe que puedan causar el hundimiento de la cinta o fisuras.
- Se debe respetar el tiempo de secado de la masilla que se esté utilizando (Masilla Durlock® Lista Para Usar Multiuso: 24hs; Masilla Durlock® de Secado Rápido Multiuso: 3hs).
- Si se desea abreviar tiempos de ejecución, se debe utilizar Masilla Durlock® de Secado Rápido Multiuso.
- Utilizar cinta de papel microperforado.

Tomado de juntas entre placas Durlock®.

Hoja 5 de 6

Masillado Total

Cuando se utilizan pinturas satinadas o existen condiciones de iluminación críticas (luz rasante) sobre las superficies, es posible distinguir las zonas masilladas de las que no lo están. Para evitarlo, es recomendable realizar el masillado total de la superficie utilizando Masilla Durlock® Lista Para Usar Multiuso, aplicándola como enduido, en una o dos manos.

Masillado de fijaciones y perfiles de terminación

Se aplican dos manos de Masilla Durlock® sobre las improntas de los tornillos utilizados para fijar las placas, respetando los tiempos de secado entre ambas.

Antes de masillar los perfiles de terminación se deben retirar los excedentes de aceite de fabricación de la superficie para lograr una correcta adherencia del producto. Luego se aplican dos manos de Masilla Durlock®, respetando los tiempos de secado entre ambas.

Para el masillado de perfiles de terminación es recomendable utilizar Masilla Durlock® de Secado Rápido Multiuso.



Niveles de masillado

La especificación del nivel de terminación de las superficies deberá realizarse previamente al inicio de los trabajos de masillado. Para poder definirlo, se deberán considerar los siguientes factores:

Destino de uso. Evaluando si las superficies a construir quedarán expuestas a la vista de los usuarios.

Condiciones de iluminación. Estudiando el tipo de iluminación (natural y artificial), intensidad y ángulo de incidencia de la misma, que recibirá la superficie. Las superficies que recibirán una iluminación que pueda evidenciar cualquier pequeña imperfección, estarán sometidas a "Condiciones críticas de iluminación". Las que escapan a esta situación estarán bajo "Condiciones normales de iluminación".

Tipo de terminación. En este aspecto, se evaluará el tratamiento que recibirá la superficie una vez finalizada su construcción, teniendo en cuenta que las superficies de placa de yeso tienen distinta porosidad y absorción que las superficies tratadas con masilla. Esta diferencia puede generar defectos en la superficie terminada, siendo más evidentes bajo Condiciones críticas de iluminación. La aplicación de un masillado total que unifique la porosidad y absorción de toda la superficie, es recomendable especialmente cuando se utilizan pinturas satinadas o cuando se trata de superficies bajo Condiciones críticas de iluminación.

Los datos incluidos en la presente documentación técnica son indicativos. Los mismos surgen de experiencias en obra, ensayos en condiciones de laboratorio e información provista por terceros, debiéndose en cada caso en particular evaluar las condiciones de la obra en la que serán empleados.

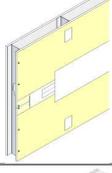
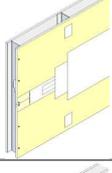
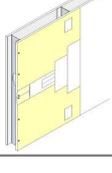
DURLOCK S.A. mantiene la facultad exclusiva de ejercer la modificación, el cambio, la mejora y/o anulación de materiales, productos, especificaciones y/o diseños sin previo aviso, en nuestra búsqueda constante por brindarle al profesional el permanente liderazgo en nuestros sistemas.

09-2010

Tomado de juntas entre placas Durlock®.

Hoja 6 de 6

Con criterio simplificador, se pueden definir los siguientes Niveles de masillado de superficies construidas con placas Durlock®:

Nivel	Tratamiento				Usos
	Juntas	Tornillos	Perfiles de terminación	Aspecto de la superficie masillada	
0	 Ninguno	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Construcciones provisionarias.
1	 1º Tomado de junta. 2º Pegado de cinta.	Ninguno	Ninguno	Sin exceso de masilla. Puede presentar marcas de la espátula y rebordes.	Áreas no expuestas al público. Plenos sobre cielorrasos, pasillos de servicio, etc..
2	 1º Tomado de junta. 2º Pegado de cinta. 3º Recubrimiento de cinta.	Se aplica una mano de masilla.	Se aplica una mano de masilla.	Sin exceso de masilla. Puede presentar marcas de la espátula y rebordes.	Áreas donde el aspecto no es requisito de gran importancia. Depósitos, áreas de almacenamiento.
3	 1º Tomado de junta. 2º Pegado de cinta. 3º Recubrimiento de cinta.	Se aplica una mano de masilla.	Se aplica una mano de masilla.	Sin exceso de masilla. Con terminación suave y sin rebordes (retirados con espátula).	Superficies que recibirán revestimientos cerámicos o similar.
4	 1º Tomado de junta. 2º Pegado de cinta. 3º Recubrimiento de cinta. 4º Terminación final.	Se aplican dos manos de masilla.	Se aplican dos manos de masilla.	Sin exceso de masilla. Con terminación suave y sin rebordes (retirados con espátula), libre de marcas de espátula.	Superficies que recibirán terminaciones de textura media o fina, pinturas mate o empapelado, bajo condiciones normales de iluminación.
5	 1º Tomado de junta. 2º Pegado de cinta. 3º Recubrimiento de cinta. 4º Terminación final. 5º Masillado total.	Se aplican dos manos de masilla más un masillado total.	Se aplican dos manos de masilla más un masillado total.	Sin exceso de masilla. Con terminación suave, sin rebordes (retirados con espátula) y libre de marcas de espátula.	Superficies que recibirán pinturas brillantes o satinadas. Superficies que recibirán terminaciones de textura fina, pinturas mate o empapelado, bajo condiciones críticas de iluminación.

Para terminaciones superficiales “especiales” tipo pinturas epoxi, revestimientos salpicados, etc., se deberán seguir las recomendaciones del fabricante.

Los datos incluidos en la presente documentación técnica son indicativos. Los mismos surgen de experiencias en obra, ensayos en condiciones de laboratorio e información provista por terceros, debiéndose en cada caso en particular evaluar las condiciones de la obra en la que serán empleados.

DURLOCK S.A. mantiene la facultad exclusiva de ejercer la modificación, el cambio, la mejora y/o anulación de materiales, productos, especificaciones y/o diseños sin previo aviso, en nuestra búsqueda constante por brindarle al profesional el permanente liderazgo en nuestros sistemas.

09-2010